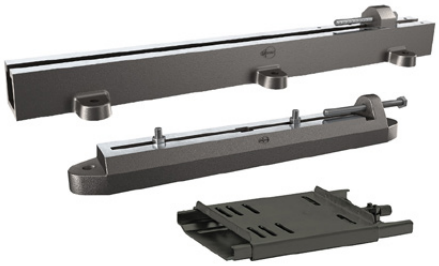
Nos produits et services

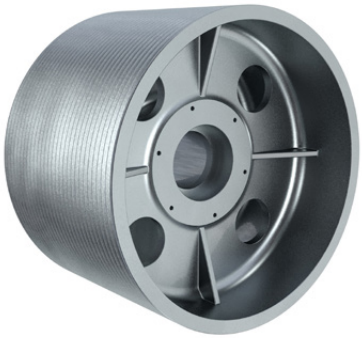
Entraînements par courroie

Systèmes de serrage moteur, technique de serrage



Accessoires et métrologie

Moulage sur mesure



LÜTGERT
ANTRIEBSELEMENTE

La performance comme exigence

www.luetgert-antriebe.de

Poulies d'entraînement en fonte sans frais de modèle

Grâce à notre technique de moulage unique et flexible, nous sommes en mesure de fabriquer des poulies d'entraînement ainsi que d'autres éléments d'entraînement à symétrie de rotation, comme des corps d'embrayage, des brides, des coussinets, etc. SANS frais de modèle. Nous pouvons fabriquer les modèles à l'aide de machines de moulage. Même les demandes de modification ou d'adaptation ultérieures peuvent être réalisées sans aucun coût.

Poulies à gorges

- Pour des puissances d'entraînement jusqu'à 1 000 kW
- Optimisée pour une vitesse périphérique maximale
- Géométrie personnalisée sur demande
- Modèle de poulie disponible en version à bras, à toile ou pleine
- Fabrication de pièce jusqu'à 6 tonnes et 2 800 mm de diamètre
- Équilibrage selon la norme DIN 21940-11 sur tous les degrés de qualité
- Provision de poulies standards TaperLock SPC10 jusqu'à 1 250 mm de diamètre

Poulies plates

- Poulies bombées tournées selon la norme DIN 111
- Modèle de poulie disponible en version à bras, à toile ou pleine
- Revêtements de friction en caoutchouc, silicone et polyuréthane
- Fabrication de pièce jusqu'à 6 tonnes et 2 800 mm de diamètre
- Équilibrage selon la norme DIN 21940-11 sur tous les degrés de qualité
- Provision de poulies standards TaperLock jusqu'à 630 mm de diamètre et 200 mm de largeur

Volants

- Géométries jusqu'à 2 800 mm de diamètre
- Largeur de volant jusqu'à 750 mm
- Fabrication de pièce jusqu'à 6 tonnes
- Conception spécifique en fonction du poids et de l'inertie de masse
- Différents assemblages arbre-moyeu (également jeux de serrage)
- Ajustement conique possible
- Dans tous les matériaux standards

Demi-poulies

- Modèle disponible en versions poulie à gorges, poulie plate ou roue dentée
- Version à bras ou à toile selon les besoins
- Version avec moyeu de serrage également possible
- Pour des vitesses périphériques jusqu'à 30 m/s avec la fonte grise
- Montage et démontage faciles

Votre élément d'entraînement à symétrie de révolution SANS frais de modèle !
Vous économisez ainsi du temps et de l'argent !

Pas de frais pour les modèles. Pas de temps d'attente pour les modèles. LÜTGERT - rapide, flexible, bon marché !

Roues dentées

- Fabrication jusqu'à 2 000 mm de diamètre
- Dans tous les profils de dents standards
- Géométrie sur mesure d'après plan du client

Poulie d'entraînement et cage d'écureuil | Tambours à barreaux pour élévateur à godet

- Diamètre de fabrication entre 355 et 1 000 mm, et largeur de couronne jusqu'à 500 mm
- Percé et rainuré selon spécifications client
- Dimensions standard avec préperçage disponibles en stock
- Inclus différents revêtements en caoutchouc
- Sur demande : nickelage par galvanisation, qualité alimentaire

Poulies en aluminium

- Faible poids propre et haute résistance
- Produit selon les spécifications client et prêt à être monté
- Version poulie pour câble également possible

Constructions en acier soudées

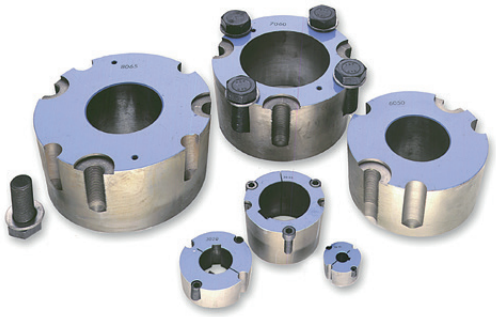
- Fabrication de pièce jusqu'à 6 tonnes et 2 500 mm de diamètre
- Façonnage de tous les matériaux standards supportant la soudure
- Adaptation de la géométrie aux besoins spécifiques
- Conception en fonction du moment d'inertie
- Assemblage arbre-moyeu prépercé avec rainure et vis de réglage, éventuellement avec moyeu TaperLock ou jeu de serrage

Moulage sur mesure

- Fonte et fabrication mécanique
- Pièces individuelles et petites séries selon les spécifications du client
- Pièces sur mesure dans toutes les géométries
- Poids de la pièce de 1 kg à 6 000 kg
- Optimisation des coûts grâce à des partenaires internationaux
- Système de provision et de logistique pour vos pièces

Moyen de serrage TaperLock (TL)

- Votre assemblage arbre-moyeu idéal pour toutes les géométries et tous types de poulies
- Provision des tailles de moyeux suivantes : 1008 | 1108 | 1210 | 1610 1615 | 2012 | 2517 | 3020 | 3030 | 3535 | 4040 | 4545 | 5050
- Disponibles rapidement (production propre) : 6050 | 7060 | 8065 | 10085
- Versions spéciales disponibles (filetage métrique) : rainurée avec alésage cylindrique, jonction par friction (acier traité)



Courroies d'entraînement / Courroies trapézoïdales

- Courroies trapézoïdales, courroies plates, courroies de transmission et courroies dentées de tous les principaux fabricants
- Hautes performances et vitesses de courroie élevées
- Synchronisation de haute précision dans des conditions de fonctionnement constantes
- Possibilité d'inverser le sens de rotation
- Peu sensible aux surcharges ponctuelles (glissement)
- Sur demande : conduction électrique, longueur identique, etc.
- Nous choisissons l'entraînement idéal pour vous : peu coûteux, d'un bon rapport qualité/prix, disponible et avec une bonne durée de vie

Appareil de mesure de tension des courroies

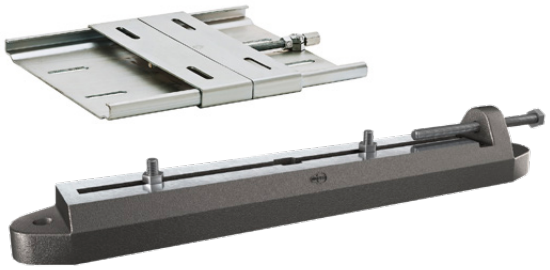
- Appareil de mesure de la tension des courroies
- Mesure acoustique sans contact
- Écran LCD de 2 x 8 caractères
- Suppression des bruits de fond
- Précision de mesure 10-400 Hz ± 1%
- Précision de mesure 400-600 Hz ± 2%.
- Températures ambiantes possibles de -20°C à +60°C
- Utilisable pour tous les matériaux tendus
- Egalement disponible en set avec appareil de mesure laser dans une mallette à coque dure

Laser d'alignement pour poulies

- Compact et maniable
- Une méthode de mesure rapide et précise
- Mesure le décalage et l'angle
- Boîtier robuste en aluminium anodisé
- Laser à ligne puissant et focalisable
- Piges de mesure aimantée
- Applicable sur tous les matériaux grâce aux pastilles adhésives
- Peut également être utilisé pour d'autres entraînements (ex. entraînements à chaîne)

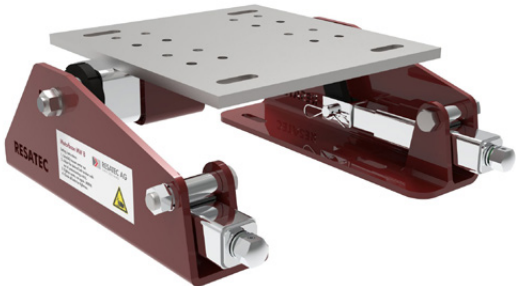
Rails et glissières de serrage moteur

- Rails de serrage moteur en fonte selon la norme DIN 42923 ou en version légère
- Rails de serrage moteur WEN pour entraînements lourds
- Rails de serrage moteur en acier
- Glissières de serrage moteur à simple ou double plateau
- Solutions spéciales pour installations mobiles et statiques



Support moteur à bascule

- Pour les entraînements avec courroie par friction de moteurs de 7,5 à 200 kW
- Temps de remplacement de la courroie trapézoïdale réduit de 50 %
- Durée de vie de la courroie jusqu'à quatre fois plus longue grâce à une tension correcte
- Moins d'interruptions de fonctionnement ; poulies, roulements et arbres du moteur préservés
- Consommation d'énergie réduite grâce à une tension optimale des courroies trapézoïdales
- Toutes les pièces sont galvanisées
- Sans entretien



Éléments oscillants, tendeurs et ressort en caoutchouc

- Supports souples et universels pour composants de machines
- Réduction des chocs et des vibrations
- Isolation des vibrations et du bruit
- Tendeur de chaîne et de courroie
- Les ressorts en caoutchouc peuvent assumer plusieurs fonctions à la fois : suspendre, palier, tendre et amortir

Blocs de fondation selon la norme DIN 799

- Prêt à être installé avec vis et rondelle
- Forme A : forme standard sans ergot
- Forme B : avec ergot fileté pour vis d'ajustement
- Propriétés d'amortissement élevées grâce à la fonte
- Isoler l'installation des vibrations
- Fonte de la plus haute qualité pour une grande sécurité et stabilité
- En option : installation par prémontage des blocs de fondation
- Disponible dans toutes les tailles et sans engagement

Arbres et rouleaux

- Arbres disponibles dans toutes les versions
- Version à tenon, fileté, surfaces fraisées, alésages frontaux
- Rouleaux de travail (ex. rouleau de dressage, de décalaminage, d'alimentation ou rouleau d'appui)
- Rouleaux de redressage (ex. rouleaux intermédiaires, rouleaux d'entraînement ou d'étirage)
- Opérations de tournage, fraisage, perçage et rectification de haute précision
- Haute précision dimensionnelle avec respect simultané des tolérances de forme et de position.

Fonderie de fer

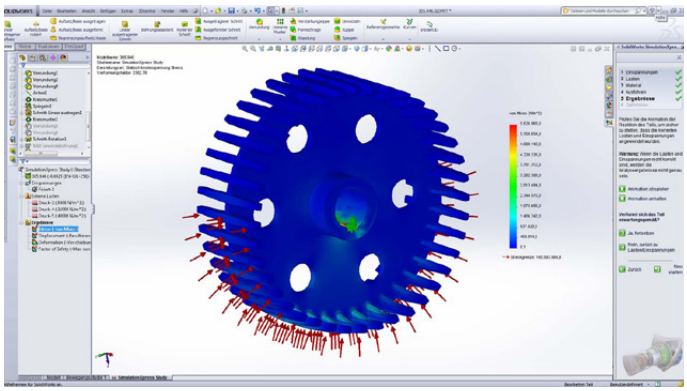
- Pièces coulées à symétrie de révolution sans frais de modèle
- Disponibles : fonte grise (EN-GJL), fonte à graphite sphéroïdal (EN-GJS), acier moulé (GS), aluminium ainsi que d'autres matériaux
- Fonderie professionnelle
- Analyses permanentes de la qualité, système de qualité continu
- Propre serrurerie et construction métallique

Fabrication mécanique / travail à façon

- Tournage et fraisage CNC
- Équilibrage selon la norme DIN 21940-11 sur tous les degrés de qualité
- Qualité et technique de mesure ultramoderne
- Traitement de surface, peinture

Conception / Fabrication d'entraînement

- Conception et développement de solutions d'entraînement adaptées
- Système de CAO 3D (SolidWorks / STEP, IGES)
- Optimisation de la rentabilité et de la durée de vie
- Simulations MEF pour l'optimisation itérative de l'entraînement
- Certificats et documentation technique
- Essais sur banc et optimisation de la géométrie



LÜTGERT
ANTRIEBSELEMENTE

Lütgert & Co. GmbH
Friedrichsdorfer Straße 48
D-33335 Gütersloh

Téléphone : +49 5241 7407-0
vertrieb@luetgert-antriebe.de
www.luetgert-antriebe.de

Made in Germany